

CubiScan® 125

Anwendungen/Vorteile

Logistik und Versand

- **Speziell** zugeschnitten für eine Anbindung an ein Lagerverwaltungs- oder Warehouse Management System
- **Erleichterung** bei der Kommissionierung und Transportplanung, Auswahl der Verpackungen und des Lagerplatzes
- **Softwarekompatibel** mit Programmen zur Ladungsoptimierung

Weitere Merkmale:

- Messsystem zur Volumen-und Gewichtserfassung von kubischen und unregelmäßig geformten Objekten
- Kompatibel mit APACHE Cubidata und Qbit als Software Interface
- Touchscreen-Display für einfache Bedienung
- Mobiler Wagen und weiteres Zubehör ermöglichen die Einrichtung einer mobilen Arbeitsstation



Boelstraße 7
57518 Alsdorf
Germany

Tel.: +49 2741-9377-0
Fax.: +49 2741-9377-29
eMail: info@akl-tec.de

YouTube Video



Find us on facebook
[apache.akl](https://www.facebook.com/apache.akl)



Any Questions?
sales@akl-tec.de

SPEZIFIKATIONEN



Physische Abmessungen

Länge	110 cm
Breite	165 cm
Höhe	135 cm
Gewicht	60 kg

Leistungsmerkmale

	Länge	Breite	Höhe
Messbereich	5 cm bis 60 cm	5 cm bis 75 cm	5 cm bis 90 cm
	0,2 cm bis 45 cm	0,2 cm bis 45 cm	0,2 cm bis 30 cm
Messschritt	Ultraschall	0,5 cm	
	Lichtgitter	0,1 cm	
Messzeit	Ultraschall	< 3 Sekunden	
	Lichtgitter	< 5 Sekunden	
Messobjekt	Ultraschall	nur quaderförmig	
	Lichtgitter	unregelmäßig geformte opake Objekte	
Wägebereich	< 25 kg		
Ziffernschritte Waage	0,002 kg		

Weitere technische Daten

Messsensor	Infrarot & Ultraschall
Schnittstelle	Ethernet (10/100 MBit), Seriell RS232)
Spannungsversorgung	95-240 VAC, 50-60 Hz
Betriebsbedingung	Temperatur: 0°C bis 40°C Feuchte: 0% bis 90% nicht-kondensierend
Display	TFT LCD touchscreen Display

Der CubiScan 125 nutzt die Kombination verschiedener Sensor-Technologien für die statische Volumen- und Gewichtserfassung von sowohl irregulär geformten Objekten als auch von kubischen Objekten. Kleinteile sowie nicht-kubische Gegenstände werden durch Infrarotabtastung mit sehr hoher Präzision vermessen, während größere, kubische Objekte, wie z.B. Kartons, mit Ultraschallsensoren vermessen werden. Der CubiScan 125 wird neben der Stammdatenerfassung für die Lagerplatzoptimierung, die Verpackungsauswahl, für Kontrollwägungen sowie im Versand eingesetzt. Ein integriertes Bedienfeld mit Grafikdisplay gehört ebenso zur Ausstattung wie Anschlüsse für externe Computer bzw. Laptops.



CUBISCAN®