

## CubiScan® 125

Anwendungen/Vorteile

### Logistik und Versand

- **Speziell** zugeschnitten für eine Anbindung an ein Lagerverwaltungs- oder Warehouse Management System
- **Erleichterung** bei der Kommissionierung und Transportplanung, Auswahl der Verpackungen und des Lagerplatzes
- **Softwarekompatibel** mit Programmen zur Ladungsoptimierung

### Weitere Merkmale:

- Messsystem zur Volumen- und Gewichtserfassung von kubischen und unregelmäßig geformten Objekten
- Kompatibel mit APACHE Cubidata und Qbit als Software Interface
- Touchscreen-Display für einfache Bedienung
- Mobiler Wagen und weiteres Zubehör ermöglichen die Einrichtung einer mobilen Arbeitsstation



Boelstraße 7  
57518 Alsdorf  
Germany

Tel.: +49 2741-9377-0  
Fax.: +49 2741-9377-29  
eMail: [info@akl-tec.de](mailto:info@akl-tec.de)

YouTube Video



Find us on facebook  
[apache.akl](https://www.facebook.com/apache.akl)



Any Questions?  
[sales@akl-tec.de](mailto:sales@akl-tec.de)

# SPEZIFIKATIONEN



## Physische Abmessungen

<b>Länge</b>	110 cm
<b>Breite</b>	165 cm
<b>Höhe</b>	135 cm
<b>Gewicht</b>	60 kg

## Leistungsmerkmale

	Länge	Breite	Höhe
<b>Messbereich</b>	1,5 cm bis	1,5 cm bis	1,5 cm bis
	60 cm	75 cm	90 cm
	0,2 cm bis	0,2 cm bis	0,2 cm bis
	45 cm	45 cm	30 cm
<b>Messschritt</b>	<b>Ultraschall</b>	0,2 cm	
	<b>Lichtgitter</b>	0,1 cm	
<b>Messzeit</b>	<b>Ultraschall</b>	< 3 Sekunden	
	<b>Lichtgitter</b>	< 5 Sekunden	
<b>Messobjekt</b>	<b>Ultraschall</b>	nur quaderförmig	
	<b>Lichtgitter</b>	unregelmäßig geformte opake Objekte	
<b>Wägebereich</b>	< 25 kg		
<b>Ziffernschritte Waage</b>	0,002 kg		

## Weitere technische Daten

<b>Messsensor</b>	Infrarot & Ultraschall
<b>Schnittstelle</b>	Ethernet (10/100 MBit), Seriell RS232
<b>Spannungsversorgung</b>	95-240 VAC, 50-60 Hz
<b>Betriebsbedingung</b>	<b>Temperatur:</b> 0°C bis 40°C <b>Feuchte:</b> 0% bis 90% nicht-kondensierend
<b>Display</b>	TFT LCD touchscreen Display

Der CubiScan 125 nutzt die Kombination verschiedener Sensor-Technologien für die statische Volumen- und Gewichtserfassung von sowohl irregulär geformten Objekten als auch von kubischen Objekten. Kleinteile sowie nicht-kubische Gegenstände werden durch Infrarotabtastung mit sehr hoher Präzision vermessen, während größere, kubische Objekte, wie z.B. Kartons, mit Ultraschallsensoren vermessen werden. Der CubiScan 125 wird neben der Stammdatenerfassung für die Lagerplatzoptimierung, die Verpackungsauswahl, für Kontrollwägungen sowie im Versand eingesetzt. Ein integriertes Bedienfeld mit Grafikdisplay gehört ebenso zur Ausstattung wie Anschlüsse für externe Computer bzw. Laptops.



**CUBISCAN®**